



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

SVS/15085/CL1/074/10/4

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

Müller Technologie AG
Langfeldstrasse 94
8500 Frauenfeld
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.11.2022 bis 20.11.2025

Basel, 21.11.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2/X120Mn12 1.2/X120Mn12 2.2 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 60 mm t ≥ 5 mm t = 15 mm t = 15 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 500 mm t = 2.1 - 4 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 10 mm	BW FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert, (t=3mm) FW, teilmechanisiert, (t=6mm) BW/FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert, PG FW, teilmechanisiert, PG BW/FW

Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ewald Geisser, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 12.10.1974

1. Vertreter: Stefan Müller, Stufe A (IWE) geb. am: 22.12.1974

Weitere Vertreter: Antonio Simonetta, Stufe C (IWS) geb. am: 10.04.1969
Gretener Fredy, Stufe B (IWT) [extern] geb. am: 21.04.1960

Bemerkungen: „Kleiner Schweißbetrieb, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

Register Nr.: SVS/15085/CL1/074/10/4

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.