



Z E R T I F I K A T

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/074/10/5

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Müller Technologie AG
Langdorfstrasse 26
8500 Frauenfeld
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

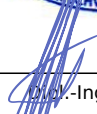
in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.11.2025 bis 20.11.2028

Basel, 21.11.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE




Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2/X120Mn12 1.2/X120Mn12 2.2 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 60 mm t ≥ 5 mm t = 15 mm t = 15 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 500 mm t = 2.1 - 4 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 10 mm	BW FW FW, (t=3mm) FW, (t=6mm) FW, BW BW, PG FW, PG FW, BW
141	1.2 8.1	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 6 mm D ≥ 25 mm	BW BW
786	1, 2 8	t ≥ 2.5 mm t ≥ 2.5 mm	M5 - M8 M5 - M8

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - wie Aufbauten von Güterwagen und 2-Wege-Fahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
 - wie Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - wie Aufbauten von Güterwagen und 2-Wege-Fahrzeuge
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - wie Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche Schweiss-aufsichtsperson(en):

Ewald Geisser, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 12.10.1974

1. Vertreter:

Stefan Müller, Stufe A (IWE)

geb. am: 22.12.1974

Weitere Vertreter:

Antonio Simonetta, Stufe C (IWS)

geb. am: 10.04.1969

Roger Kuster, Stufe C (IWS)

geb. am: 12.01.1967

Bemerkungen:

Standort für Mobile Einheit:

Müller Technologie AG, Langfeldstrasse 94, 8500 Frauenfeld

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/074/10/5

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.