



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/074/10/5

Der Schweizerische Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Müller Technologie AG
Langdorfstrasse 26
8500 Frauenfeld
Schweiz**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.11.2025 bis 20.11.2028

Basel, 21.11.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE

Viol. Imp. SUTTER

Leiter der Zertifizierungsstelle

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,
<http://www.svs.ch>



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2/X120Mn12 1.2/X120Mn12 2.2 8.1 8.1 8.1	$t = 3 - 60 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ $t = 15 \text{ mm}$ $t = 15 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $D \geq 500 \text{ mm}$ $t = 2.1 - 4 \text{ mm}$ $t = 2.1 - 6 \text{ mm}$ $t = 3 - 10 \text{ mm}$	BW FW FW, (t=3mm) FW, (t=6mm) FW, BW BW, PG FW, PG FW, BW
141	1.2 8.1	$t = 3 - 10 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t = 1.5 - 6 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$	BW BW
786	1, 2 8	$t \geq 2.5 \text{ mm}$ $t \geq 2.5 \text{ mm}$	M5 - M8 M5 - M8

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - wie Aufbauten von Güterwagen und 2-Wege-Fahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
 - wie Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - wie Aufbauten von Güterwagen und 2-Wege-Fahrzeuge
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - wie Reparaturen an Aufbauten von Güterwagen und an Komponenten inkl. Konstruktion
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

Ewald Geisser, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 12.10.1974

1. Vertreter:

Stefan Müller, Stufe A (IWE) geb. am: 22.12.1974

Weitere Vertreter:

Antonio Simonetta, Stufe C (IWS) geb. am: 10.04.1969
Roger Kuster, Stufe C (IWS) geb. am: 12.01.1967

Bemerkungen:

Standort für Mobile Einheit:
Müller Technologie AG, Langfeldstrasse 94, 8500 Frauenfeld

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/074/10/5

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.